Materialdatenblatt



Werkstoff: LINNOTAM GLIDE

Werkstoffkurzbeschreibung

LiNNOTAM mit im Werkstoff fein verteiltem Öl. LiNNOTAMGLiDE besitzt durch den zugesetzten Schmierstoff selbstschmierende Eigenschaften und weist eine hervorragende Verschleißfestigkeit bei niedrigem Reibwert auf.

Anwendungsbeispiele

- Zahnräder
- Gleitlager
- Gleitleisten & -platten
- Laufrollen
- Teleskopführungen
- Kettenführungen & -umlenkungen

Lieferfarben

Schwarz, Natur, Gelb, Grün, Rot

Mechanische Werte	ISO / EN / DIN	Trocken	Feucht	Einheit
Dichte Streckspannung Reißdehnung Elastizitätsmodul aus Zugversuch Elastizitätsmodul aus Biegeversuch Biegefestigkeit Schlagzähigkeit ¹⁾ Kerbschlagzähigkeit Kugeldruckhärte H358/30 Zeitdehnspannung bei 1% Dehnung ²⁾ Gleitreibungskoeffizient gegen Stahl ³⁾ Gleitverschleiß gegen Stahl ³⁾	ISO 1183 ISO 527 ISO 527 ISO 527 ISO 178 ISO 178 ISO 179 ISO 179 ISO 2039-1 DIN EN ISO 899-1	1,15 80 40 2800 3000 135 ohne Bruch >5 150 >7 0,15 0,03	 60 100 1700 1900 55 >15 100 0,20	g/cm³ MPa % MPa MPa MPa KJ/m² KJ/m² MPa MPa - µm/km
Thermische Werte				
Schmelztemperatur Wärmeleitfähigkeit Spezifische Wärmekapazität Längenausdehnungskoeffizient (linear) ⁴⁾ Temperatureinsatzbereich (langzeit) ⁵⁾ Temperatureinsatzbereich (kurzzeit) ⁵⁾ Brandverhalten	ISO 3146 DIN EN 12939 - - - - - UL 94, IEC 60695	220 0,23 1,7 7-8 -40 bis +105 +160 HB	 	°C W/(K*m) J/(g*K) 10-5*K-1 °C °C -
Elektrische Werte				
Dielektrizitätszahl ⁶⁾ Dielektrischer Verlustfaktor ⁶⁾ Spezifischer Durchgangswiderstand Oberflächenwiderstand Durchschlagsfestigkeit Kriechstromfestigkeit	IEC 60250 IEC 60250 IEC 60093 IEC 60093 IEC 60243 IEC 60112	3,7 0,03 10 ¹⁵ 10 ¹³ 50 CTI 600	 10 ¹² 10 ¹² 20	- Ω *cm Ω kV/mm -
Sonstige Daten				
Feuchteaufnahme im Normalklima bis zur Sättigung	DIN EN ISO 62	1,8		%
Wasseraufnahme bis zur Sättigung	DIN EN ISO 62	5,5		%

gemessen mit Pendelschlagwerk 0,1 DIN 51 222
 Spannung, die nach 1.000h zu 1% Gesamtdehnung führt

Licharz GmbH **Industriepark Nord 13** DE-53567 Buchholz

Telefon: 0049-(0)2683-977-0 E-Mail: info@licharz.com

Die Angaben dieses Datenblatts sollen einen Überblick über die Eigenschaften des Produkts verschaffen. Es gibt den heutigen Stand unserer Kenntnisse wieder und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Aufgrund der starken Abhängigkeit von Umgebungseinflüssen und Weiterverarbeitungen sind die genannten Werte nur als Richtwerte zu verstehen. Sie stellen in keinen Fall eine rechtlich verbindliche Zusicherung bezüglich der Eigenschaften des Produkts oder dessen Eignung zur Anwendung in einem konkreten Einsatzfall dar. Alle genannten Werte wurden als Durchschnittswert aus vielen Einzelmessungen ermittelt und beziehen sich auf eine Temperatur von 23 °C und 50 % RF. Für den spezifizierten Anwendungsfall empfehlen wir den Eignungsnachweis durch einen praktischen Versuch.

³⁾ gegen Stahl, gehärtet und geschliffen P = 0,05 Mpa; V = 0,6m/s; t = 60 °C in Laufflächennähe 4) Für den Temperaturbereich von + 23 °C bis + 60 °C

⁵⁾ Erfahrungswert, ermittelt an Fertigteilen ohne Belastung in erwärmter Luft, Abhängig von Art und Form der Wärmeeinwirkung, kurzzeit = max. 1h, langzeit = Monate.

⁶⁾ bei 10⁶ Hz